



ГРУППА КОМПАНИЙ
ДИПОС
ДЕЛО И ПОСТОЯНСТВО

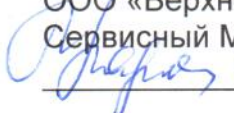
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ВЕРХНЕВОЛЖСКИЙ СЕРВИСНЫЙ МЕТАЛЛО-ЦЕНТР»

ОКПД2 20.13.62.190

ОКС 71.100.99

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «Верхневолжский
Сервисный Металло-Центр»
 Наранович Э.В.

« 20 » 11 2024 г.

РАСТВОР РАСЦИНКОВКИ РР-1

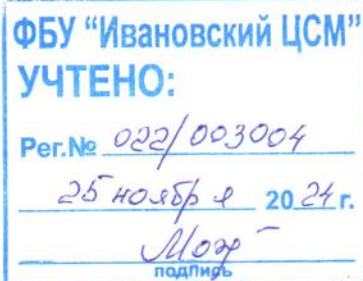
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 20.13.62 – 001 – 57099372 – 2024

Введены впервые

Дата введения

« 25 » ноября 2024 г.



РАЗРАБОТАНО

Главный инженер
ООО «Верхневолжский
Сервисный Металло-Центр»

 Г.Б. Лебедев

г. Иваново
2024

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. Ине. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящие технические условия распространяются на Раствор расцинковки РР-1 (далее по тексту РР-1), предназначенный для применения в процессах очистки металлических грузозахватных приспособлений от цинкового покрытия, образовавшегося в результате их погружения вместе с цинкуемыми изделиями в расплав.

РР-1 представляет собой прозрачный раствор зелёного цвета без механических примесей и видимого слоя масла и нефтепродуктов на поверхности.

Настоящие технические условия принадлежат разработчику и держателю подлинника технических условий ООО «Верхневолжский Сервисный Металло-Центр» г. Иваново на правах собственности (правах владения, пользования и распространения). Технические условия не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы, распространены или использованы каким-либо другим способом без разрешения собственника. Раствор расцинковки по настоящим техническим условиям могут изготавливать только предприятия, входящие в ГК «ДиПОС». Другие предприятия (учреждения, организации) независимо от форм собственности и подчинения, граждане-субъекты предпринимательской деятельности могут применять настоящие технические условия в соответствии с договорными обязательствами.

ТУ 20.13.62-001-57099372 - 2024

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Матюшин	<i>[Подпись]</i>	20.11.24
Пров.	Верясов	<i>[Подпись]</i>	20.11.24
Т. контр.	Бондарик	<i>[Подпись]</i>	20.11.24
Н.контр.	Глазунова	<i>[Подпись]</i>	20.11.24
Утв.	Наранович	<i>[Подпись]</i>	20.11.24

РАСТВОР РАСЦИНКОВКИ РР-1

Лит.	Лист	Листов
А	2	12



ГРУППА КОМПАНИЙ
ДИПОС
ДЕЛО И ПОСТОЯНСТВО

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящих ТУ использованы нормативные ссылки на следующие стандарты

Обозначение нормативного документа	Наименование нормативного документа	Номер пункта
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны	2.5
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности	2.1, 3.8
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности	3.6
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования	2.5
ГОСТ 12.4.023-84	ССБТ. Щитки защитные лицевые. Общие технические требования и методы контроля	2.4
ГОСТ 12.4.034-2017	ССБТ. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Классификация и маркировка	2.4
ГОСТ 12.4.103-2020	ССБТ. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация	2.4
ГОСТ 3885 - 73	Реактивы и особо чистые вещества. Правила приемки, отбор проб, фасовка, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	6.4
ГОСТ 4204-77	Реактивы. Кислота серная. Технические условия	7.2.2
ГОСТ 4328-77	Реактивы. Натрия гидроокись. Технические условия	7.3.2
ГОСТ 4517-2016	Реактивы. Методы приготовления вспомогательных реактивов и растворов, применяемых при анализе	7.1.2
ГОСТ 10652-73	Реактивы. Соль динатриевая этилендиамин-N,N,N',N'-тетрауксусной кислоты, 2-водная (трилон Б). Технические условия	7.1.2
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	4.1.2
ГОСТ 18995.1-73	Продукты химические жидкие. Методы определения плотности	1.2
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка	4.1.3
ГОСТ 23932-90	Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Общие технические условия	7.1.1 7.2.1 7.3.3
ГОСТ 31340-2022	Предупредительная маркировка химической продукции. Общие требования	4.1.4
ГОСТ Р 52108-2003	Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Основные положения	10
ГОСТ Р 53692-2023	Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Этапы технологического цикла отходов	10
ГОСТ Р 58144-2018	Вода дистиллированная. Технические условия	7.3.2
ГОСТ Р 58577-2019	Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов	3.9
ТУ 6-09-1760-87	Реактивы. Эриохром черный Т. Технические	7.1.2

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. Ине. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 20.13.62-001-57099372 - 2024	Лист
						3

	условия	
ТУ 6-09-5171-84	Метилловый оранжевый, индикатор (пара-диметиламиноазобензолсульфокислый натрий) чистый для анализа	7.3.2
ТУ 2297-001-74578453-2006	Контейнер кубовый среднетоннажный. Технические условия	5.1
ТУ 2642-001-68085491-2011	Фильтры обеззоленные	7.1.2
СанПиН 1.2.3685-2021.	Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания	2.2, 3.4
Приказ Министерства сельского хозяйства РФ от 13 декабря 2016 г. № 552	Об утверждении нормативов качества воды водных объектов рыбохозяйственного значения, в том числе нормативов предельно допустимых концентраций вредных веществ в водах водных объектов рыбохозяйственного значения	3.5

Иув. № подл.	Подп. и дата	Взам. Иув. №	Иув. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 20.13.62-001-57099372 - 2024

Лист
4

3 Условное обозначение

Пример записи условного обозначения РР-1 при его заказе в документации:

Раствор расцинковки РР-1 ТУ 20.13.62-001-55099372-2024.

4 Технические требования

4.1 Раствор РР-1 должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

РР-1 должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Нормы	Метод испытаний
1.Содержание хлористого цинка (ZnCl ₂), г/л, в пределах	165-420	по п. 7.1 настоящих технических условий
2.Содержание растворенного железа (Fe), г/л, не более	23	по п. 7.2 настоящих технических условий
3. Отношение массовое Zn/Fe, не менее	8	по п. 7.3 настоящих технических условий
4.Содержание свободной соляной кислоты (HCl), г/л, в пределах	15-35	по п. 7.4 настоящих технических условий
5. Плотность, г/см ³ , не нормируется, определение обязательно	по факту	по ГОСТ 18995.1

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	

5 Требования безопасности

5.1 РР-1 по степени воздействия на организм относится к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (умеренно-опасные вещества).

5.2 ПДК в воздухе рабочей зоны (в пересчете на оксид цинка) 0,5 мг/м³, класс опасности 3 по СанПиН 1.2.3685.

5.3 При систематическом воздействии на кожные покровы, слизистые оболочки глаз, верхние дыхательные пути может вызвать прижигающее действие.

5.4 Работающие с РР-1 должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами защиты рук в соответствии с ГОСТ 12.4.103, средствами индивидуальной защиты органов дыхания по ГОСТ 12.4.034, лица и глаз - по ГОСТ 2.4.023. Производственные и лабораторные помещения, где ведутся работы с продуктом, должны быть оборудованы приточно-вытяжной и местной вентиляцией, соответствующей требованиям ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с ГОСТ 12.1.005. Оборудование и коммуникации должны быть герметизированы.

5.5 Во время работы необходимо соблюдать правила личной гигиены. На рабочем месте запрещается хранить и принимать пищу, пить, курить. Для этого должны быть специально отведенные места. После работы следует вымыть руки, лицо водой с мылом, принять душ, переодеться.

5.6 При попадании продукта или его растворов на кожные покровы или слизистые оболочки следует немедленно промыть эти места обильной струей воды и направить пострадавшего к врачу. При попадании продукта внутрь организма – вызвать рвоту, направить к врачу.

6 Требования охраны окружающей среды

6.1 РР-1 пожаровзрывобезопасен.

6.2 Защита окружающей среды должна быть обеспечена герметизацией технологического оборудования.

6.3 Вредное воздействие на окружающую среду может проявиться в аварийных ситуациях, когда появляется возможность попадания продукта на почву или в воду.

6.4 ПДК хоз-бытов. воды (по цинку) = 1 мг/л, 3 кл. опасности по СанПиН 1.2.3685;

6.5 ПДК рыб. хоз. (по цинку) = 0,01 мг/л, 3 кл. опасности (по приказу № 552 от 13.12.2016 Минсельхоз РФ);

6.6 При погрузке и выгрузке РР-1 должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

6.7 Сточные воды, образующиеся в результате смывов, влажной уборки и мокрой очистки воздуха, используются в технологическом цикле производства.

6.8 Контроль за соблюдением норм выброса загрязняющих веществ в атмосферу должен осуществляться в соответствии с программой производственного контроля, согласованной в установленном порядке по ГОСТ 12.1.007.

6.9 Контроль над соблюдением установленных допустимых выбросов осуществляется в соответствии с ГОСТ Р 58577.

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. Инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 20.13.62-001-57099372 - 2024

Лист

6

7 Правила приемки

7.1 РР-1 поставляется партиями. Партией считается количество однородного по своим качественным показателям продукта, массой не менее 1000 кг, сопровождаемое одним документом о качестве.

7.2 Документ о качестве должен содержать:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя, его юридический адрес;
- наименование продукта;
- обозначение настоящих технических условий;
- номер партии;
- количество тарных мест;
- масса нетто;
- дата изготовления;
- гарантийный срок хранения;
- результаты проведенных анализов и подтверждение предприятия-изготовителя о соответствии качества продукта требованиям данных технических условий.

7.3 Каждая партия продукта подвергается приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с требованиями, указанными в п. 4.1 настоящих технических условий. Перечень контролируемых показателей при входном контроле устанавливает потребитель.

7.4 Для проверки качества РР-1, упакованного в кубики, делают случайную выборку с каждой тарной единицы. Объем выборки – в соответствии с ГОСТ 3885.

7.5 Из каждой тарной единицы отбирают точечную пробу. Точечные пробы помещают в стеклянную или полиэтиленовую емкость вместимостью 500 см³. На банку с пробой прикрепляют этикетку с обозначением наименования продукта, номера партии, даты отбора пробы, фамилии лица, отобравшего пробу. Объем объединенной пробы не менее 500 г.

7.6 При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей проводят повторный анализ пробы, отобранный из удвоенной выборки.

7.7 Результаты повторного анализа распространяются на всю партию. Партия, не выдержавшая испытаний, направляется на исправление в соответствии с рекомендациями технологической документации.

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. Инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 20.13.62-001-57099372 - 2024	Лист
						7

8 Методы контроля

8.1 Определение содержания хлористого цинка

8.1.1 Используемое оборудование:

- конические колбы для титрования 250 мл по ГОСТ 23932;
- промывалка с дистиллированной водой;
- бюретка по ГОСТ 23932;
- пипетки различного объема по ГОСТ 23932.

8.1.2 Используемые реактивы:

- Трилон Б (ЭДТА) 0,1Н раствор по ГОСТ 10652;
- Индикатор эриохром черный Т чда ТУ 6-09-1760;
- Аммиачный буфер по ГОСТ 4517;
- Фильтр синяя лента по ТУ 2642-001-68085491.

8.1.3 Порядок работы:

- отобрать пипеткой 5мл анализируемого раствора в мерную колбу на 100 мл и довести до метки дистиллированной водой;
- из приготовленного раствора отобрать аликвотную часть 5 мл в коническую колбу емкостью 250 мл, прилить 25 мл воды, 15 мл аммиачной буферной смеси;
- при содержании железа более 3 г/л колбу нагреть до кипения, дать отстояться в течение 30 мин, отфильтровать через фильтр синяя лента.
- добавить к фильтрату около 0,2 г индикатора эриохрома черного и титровать 0,1Н раствором трилона Б до перехода красно-фиолетовой окраски раствора в сине-голубую.

8.1.4. Расчет полученных результатов

Содержание хлоридов (г/л) вычислить по формуле:

$$\text{ZnCl}_2 = \frac{a_1 \cdot 0,003269 \cdot 1000 \cdot 2,08}{m},$$

где:

- a_1 – количество 0,1Н раствора трилона Б, израсходованного на титрование, мл;
0,003269 – титр раствора трилона Б по цинку, г/мл;
2,08 – коэффициент пересчета цинка на хлорид цинка;
 m – количество электролита, взятого на анализ, мл (0,25).

За результат берется среднее арифметическое трех параллельных измерений.

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. Инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 20.13.62-001-57099372 - 2024

Лист
8

8.2. Определение содержания растворённого железа

8.2.1. Используемое оборудование:

- промывалка с дистиллированной водой;
- конические колбы для титрования по ГОСТ 23932;
- бюретка по ГОСТ 23932;
- пипетки различного объема по ГОСТ 23932;

8.2.2. Используемые реактивы:

- серная кислота H_2SO_4 1:3 по ГОСТ 4204;
- калий марганцовокислый по ГОСТ 20490.

8.2.3. Порядок работы:

- пипеткой перенести 1 мл анализируемого раствора в колбу емкостью 250 мл;
- добавить 100 мл дистиллированной воды, 1 мл 25%-ной серной кислоты;
- тщательно перемешать;
- титровать раствором 0,1Н $KMnO_4$ до появления слабого покраснения.

8.2.4. Содержание железа определяют по формуле:

$$\text{Концентрация } Fe^{2+} [\text{г/л}] = A \times 5,585$$

где А – количество мл $KMnO_4$, израсходованного на титрование

За результат берется среднее арифметическое трех параллельных измерений.

8.3 Определение соотношения массового Zn/Fe

Отношение массовое Zn/Fe вычисляется по формуле:

$$x = \frac{ZnCl_2}{Fe} * 0,48$$

где:

$ZnCl_2$ – определенная ранее концентрация хлорида цинка, г/л;

Fe - определенная ранее концентрация железа, г/л;

0,48 – коэффициент пересчета.

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. Инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 20.13.62-001-57099372 - 2024

Лист

9

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

- промывалка с дистиллированной водой;
- конические колбы для титрования по ГОСТ 23932;
- бюретка по ГОСТ 23932;
- пипетки различного объема по ГОСТ 23932;

- дистиллированная вода по ГОСТ Р 58144;
- гидроксид натрия 0,1Н раствор по ГОСТ 4328;
- индикатор метиловый оранжевый по ТУ 6-09-5171.

- 5 мл исследуемого раствора отобрать в коническую колбу емкостью 250 мл;
- прилить 50 мл воды, добавить 2-3 капли метилового оранжевого;
- титровать 0,1N раствором едкого натра до перехода красной окраски раствора в светло-желтую.

$$\text{HCl} = \frac{a \cdot 0,003646 \cdot 1000}{m},$$

a – объем 0,1 н раствора едкого натра, израсходованный на титрование, мл;
0,003646 – теоретический титр едкого по соляной кислоте, г/мл;
 m – объем раствора, взятый для определения – 5 мл.

За результат берется среднее арифметическое трех параллельных измерений.

При проведении анализов по п. 8.1-8.4 допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками и реактивов по качеству не хуже вышеуказанных.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

11 Указания по применению

Продукция должна эксплуатироваться в целях, устанавливаемых настоящими техническими условиями.

12 Утилизация

Отработанную продукцию собирают и утилизируют в порядке, установленном в ГОСТ Р 53692 и ГОСТ Р 52108.

13 Гарантии изготовителя

13.1 Изготовитель гарантирует соответствие РР-1 требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

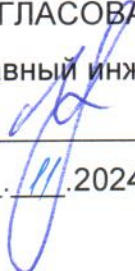
13.1 Гарантийный срок хранения продукта – 2 года со дня изготовления.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата					Лист		
										ТУ 20.13.62-001-57099372 - 2024	12
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

СОГЛАСОВАНО

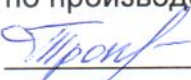
Главный инженер

 Г.Б. Лебедев

20.11. 2024 г.

Директор

по производству

 Д.В. Тропкин

20.11. 2024 г.

Начальник ОКП

 Т.Г. Сигарева

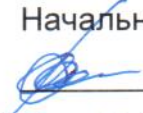
20.11. 2024 г.

Начальник лаборатории

 Г.Б. Бондарик

20.11. 2024 г.

Начальник УГЦ

 А.Н. Верясов

20.11. 2024 г.

РАЗРАБОТАЛ

Главный технолог УГЦ

 М.А. Матюшин

20.11. 2024 г.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. Ине. №	Ине. № дубл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 20.13.62-001-57099372 - 2024	Лист
						13

Лист регистрации изменений

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 20.13.62-001-57099372 - 2024

Лист

14

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код
ЦСМ

01 022

Группа
КГС (ОКС)

02 71.100.99

Регистрационный
номер

03 003360

Код ОКПД2

11 20.13.62.190

Наименование и
обозначение продукции

12 Раствор расцинковки РР-1

Обозначение
государственного стандарта

13

Обозначение нормативного или
технического документа

14

ТУ 20.13.62-001-55099372-2024

Наименование нормативного или
технического документа

15

Раствор расцинковки РР-1

Код предприятия-изготовителя
по ОКПО и штриховый код
Наименование предприятия-
изготовителя

16

57099372

17

ООО «Верхневолжский Сервисный Металло-Центр»

Адрес предприятия-изготовителя
(индекс, область, город, улица, дом)

18

153521

Ивановская область,

Ивановский район, с. Ново-Талицы, ул. Цветаева д. 1/2

Телефон
Другие
средства
связи

19

(4932) 38-37-42

Телефакс

20

(4932) 38-64-56

21

Наименование держателя
подлинника

23

ООО «Верхневолжский Сервисный Металло-Центр»

Адрес держателя подлинника
(индекс, область, город, улица, дом)

24

153521

Ивановская область,

Ивановский район, с. Ново-Талицы, ул. Цветаева д. 1/2

Дата начала выпуска продукции

25

25.11.2024

Дата введения в действие нормативного
или технического документа

26

25.11.2024

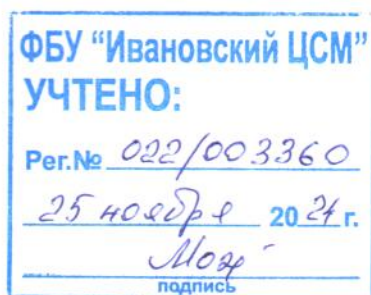
Обязательность сертификации

27

30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

Раствор расцинковки предназначен для применения в процессах очистки металлических грузозахватных приспособлений от цинкового покрытия, образовавшегося в результате их погружения вместе с цинкуемыми изделиями в расплав.

Представляет собой прозрачный раствор зелёного цвета без механических примесей и видимого слоя масла и нефтепродуктов на поверхности.



		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Лебедев Г.Б.		20.11.24.	(4932) 33-88-08
Заполнил	05	Глазунова А.В.		20.11.24.	(4932) 33-88-06
Зарегистрировал	06	Монжухина	Мозг	25.11.24.	(4932) 32-93-80
Ввел в каталог	07	Монжухина	Мозг	25.11.24.	(4932) 32-93-80

ЛИСТ ЭКСПЕРТИЗЫ

ТУ 20.13.62-001-57099372-2024

на соответствие ГОСТ 2.114-2016 «Единая система конструкторской документации. Технические условия»

Наименование и индекс: ТУ 20.13.62-001-57099372-2024 «Растров расцинковки РР-1»

Предприятие: ООО «Верхневолжский Сервисный Металло-Центр»

1. Соответствие требованиям по оформлению, построению и изложению ТУ

1.1 Основные положения при разработке технических условий

по ГОСТ 2.114 п. 4.4 _____ соответствует.

1.2 Требования к обозначению по ГОСТ 2.114 п. 4.6 _____ соответствует.

1.3 Правильность оформления документа по ГОСТ 2.114 п. 4.7 _____ соответствует.

1.4 Изложение вводной части по ГОСТ 2.114-2016 п. 5.2 _____ соответствует.

1.5 Изложение раздела «Технические требования»

по ГОСТ 2.114-2016 п. 5.3 _____ соответствует.

1.6 Изложение подраздела «Основные параметры и характеристики (свойства)»

по ГОСТ 2.114 п. 5.3.2 _____ соответствует.

1.7 Изложение подраздела «Требования к сырью, материалам, покупным изделиям»

по ГОСТ 2.114 п. 5.3.3 _____ соответствует.

1.8 Изложение подраздела «Комплектность» по ГОСТ 2.114 п. 5.3.4 _____ соответствует.

1.9 Изложение подраздела «Маркировка» по ГОСТ 2.114 п. 5.3.5 _____ соответствует.

1.10 Изложение подраздела «Упаковка» по ГОСТ 2.11 п. 5.3.6 _____ соответствует.

1.11 Изложение раздела «Требования безопасности»

по ГОСТ 2.114 п. 5.4 _____ соответствует.

1.12 Изложение раздела «Требования охраны окружающей среды»

по ГОСТ 2.114 п. 5.5 _____ соответствует.

1.13 Изложение раздела «Правила приемки» по ГОСТ 2.114 п. 5.6 _____ соответствует.

1.14 Изложение раздела «Требования контроля» по ГОСТ 2.114 п. 5.7 _____ соответствует.

1.15 Изложение раздела «Указания по эксплуатации, в том числе требования хранения, транспортирования и утилизации» по ГОСТ 2.114 п. 5.8 _____ соответствует.

1.16 Изложение раздела «Гарантии изготовителя» по ГОСТ 2.114 п. 5.9 _____ соответствует.

1.12 Изложение приложений к ТУ _____ соответствует.

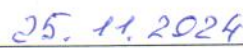
2 Вывод: ТУ 20.13.62-001-57099372-2024 соответствует требованиям ГОСТ 2.114-2016

Начальник ОИ-620

ФБУ «Ивановский ЦСМ»

Можжухина А.В.


подпись


дата

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И ИСПЫТАНИЙ В ИВАНОВСКОЙ ОБЛАСТИ»

153000, г. Иваново, ул. Почтовая, д. 31/42.

Телефон (4932) 32-84-85, факс (4932) 41-60-79. E-mail: post@ivcsm.ru



УТВЕРЖДАЮ

директор

ФБУ «Ивановский ЦСМ»

Д.И. Кудрявцев

25.11.2024 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 593

ТУ 20.13.62-001-57099372-2024 «Раствор расцинковки РР-1»

Держатель подлинника и изготовитель:
ООО «Верхневолжский Сервисный Металло-Центр»
с. Ново-Талицы

Проведена проверка технических условий ТУ 20.13.62-001-57099372-2024 «Раствор расцинковки РР-1» на соответствие их требованиям действующего законодательства РФ, требования технических регламентов Таможенного союза, ГОСТ 2.114-2016 «Единая система конструкторской документации. Технические условия».

В результате проверки установлено:

1. Требования к продукции, установленные в технических условиях, соответствуют действующему законодательству РФ, требованиям технических регламентов Таможенного союза, ГОСТ 2.114-2016 «Единая система конструкторской документации. Технические условия».
2. Ссылки в технических условиях на национальные стандарты и нормативные документы являются обоснованными и правильными.
3. Разработанные технические условия соответствуют целям и задачам стандартизации, предусмотренным статьей 3 Федерального закона от 29 июня 2015 г. №162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации» и принципам стандартизации, предусмотренным пунктами 1, 3, 6, 8, 9 статьи 4 Федерального закона №162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации»

Заключение выполнил:

Начальник ОИ-620

ФБУ «Ивановский ЦСМ»

Можжухина А.В.

телефон (4932) 32-93-80

Можжухина А.В.